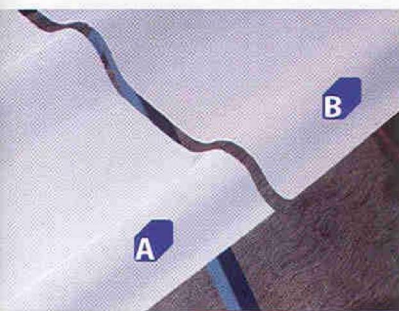




Se muestran dos láminas, una retardante al fuego (A) y otra sin retardante (B.)



Ambas muestras son expuestas al fuego de una fuente externa, como se puede apreciar.



Al retirar el fuego de la fuente externa, la lámina sin retardante al fuego (B) continúa ardiendo y se convierte en la nueva fuente de fuego para la lámina (A) como muestra la Foto.



Al separar ambas láminas, la lámina retardante al fuego (A) se autoextingue, mientras que la lámina (B) continúa ardiendo.

Nota: Esta información es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. La información aquí descrita no constituye una garantía expresa o implícita incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.

Descripción

Lámina translúcida de poliéster enriquecido con acrílico y reforzado con fibra de vidrio retardante al fuego. Los plásticos son considerados "suficientemente retardantes al fuego" si son: difíciles de encender, retardan o detienen el proceso de combustión y si después de retirar la fuente de ignición, no continúan ardiendo. Las características de los aditivos retardantes al fuego cumplen con este criterio. El fuego es el resultado de la interacción de tres factores: calor (generado por la flama), combustible y oxígeno. Los retardantes al fuego actúan eliminando uno o más de estos tres factores. Los compuestos halogenados se descomponen al ser expuestos a la flama, lo que inhibe la admisión de oxígeno y químicamente retardan la reacción a la flama.

Transmisión de Luz

Hasta 30%.

Color

Blanco Lechoso.

Agente retardante

Compuesto halogenado (complejo bromado).

Tipo de Resina

Poliéster Ortoftálico modificado con acrílico.

Porcentaje de Fibra de Vidrio

25% promedio (Chopped Roving multidireccional).